

罐内涂膜完整性测定仪校准规程

文件名称	文件编号	文件版本	生效日期	修改状态	共 6 页
罐内涂膜完整性测定仪校准规程	CAN/001	A 版	2006.12.6	1	第 1 页

本规程适用于首次、使用中、后续校准和修理后的罐内涂膜完整性测定仪的校准。

一、概 述

罐内涂膜完整性测定仪（以下简称为仪器）由一仪表主体和一专用夹具组成，夹具上有两个电极，其中一个电极与易拉罐外壁金属体接触、另一个电极浸入易拉罐内装满的（1%）浓度氯化钠溶液中，测量时依据欧姆定律原理和国际同行业测试惯例，在两个电极之间提供一个稳定的直流电压（6.3V），被测件（一般指罐或盖）电阻值的变化（即被测件金属暴露程度的变化）使得电流值也随之变化，而达到测量内涂膜完整性的目的，在仪器指示仪表上读取电流值。

二、技术要求

1. 电流值允差(在 300mA 量程内，其允差不得超过示值的 $\pm 5\%$ 。)

在电极间串联入相应的电阻，仪器示值允差应符合表 1 要求

表 1

序号	标准电阻箱标定值(Ω)	电流计指示值(mA)	允差(mA)
1	1260	5	± 0.25
2	630	10	± 0.5
3	420	15	± 0.75
4	315	20	± 1
5	252	25	± 1.25
6	210	30	± 1.5
7	126	50	± 2.5
8	63	100	± 5
9	42	150	± 7.5
10	25	252	± 12.6

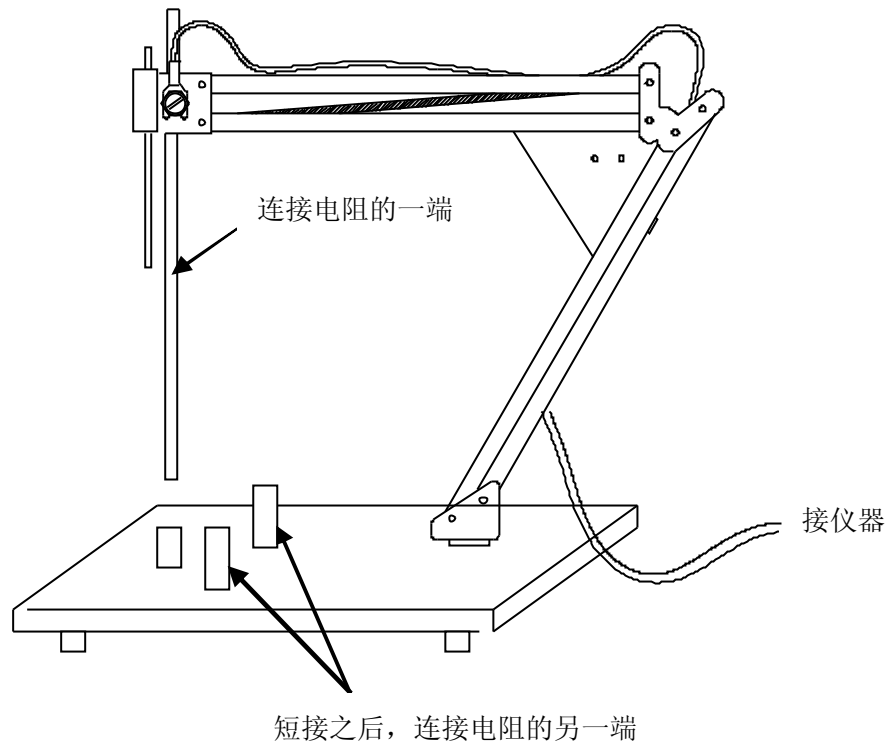
编写部门	编写人	审核人	批准人
技术部	曾凡雄	白仲文	白仲文

三、校准条件

2. 校准用仪器设备
标准电阻箱

四、校准项目和校准方法

3. 外观要求：仪器表面应干净，清洁，完整；数显示屏显示应清晰，夹具触点及表面无锈蚀。
4. 电流示值校准
 - 将电源插头插好，按 PRO 键，CON 显示灯亮，表示选择了连续测量模式；
 - 设置好标准电阻值；
 - 连接线如下图连接，一旦连接上，仪器显示电流值。



五、校准结果的处理和校准周期

5. 校准合格的，贴合格证；校准不合格的，修理后再校准，无法修理的作报废处理。
6. 校准周期最长不应超过一年。